



Docket No.: **1011-564**

IN THE UNITED STATES PATENT AND TRADEMARK OFFICE
PATENT OPERATIONS

In re Application of:

Giovanni Cartabbia

Serial No.: 10/623,976

Filed: July 21, 2003

)
)
) Group Art Unit: 3765
)
) Examiner: --
)
)
)

For: **IRONING DEVICE FOR UNCREASED-TROUSERS IRONING
MACHINES INCLUDING MEANS FOR IRONING THE TROUSERS
BOTTOM PORTION**

New York, NY 10036
December 2, 2003

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

CLAIM FOR CONVENTION PRIORITY UNDER 35 U.S.C. §119


SIR:

In the matter of the above-identified application and under the provisions of 35
U.S.C. §119 Inventor(s) claim the benefit of the following prior applications:

Application(s) filed in	:	Italy
In the name of Applicant(s)	:	Giovanni Cartabbia
Application No(s).	:	MI 2002 A 002282
Filed	:	October 25, 2002

Pursuant to the Claim to Priority, Applicant(s) submit duly certified copy of
said foreign application.

Respectfully submitted,


James V. Costigan
Registration No. 25,669

HEDMAN & COSTIGAN, P.C.
1185 Avenue of the Americas
New York, NY 10036-2646
(212) 302-8989

I hereby certify that this correspondence is being
deposited with the United States Postal Service
as first class mail in an envelope addressed to:

Commissioner for Patents
P.O. Box 1450
Alexandria, VA 22313-1450

on : December 2, 2003


James V. Costigan, Registration No. 25,669



Ministero delle Attività Produttive

Direzione Generale per lo Sviluppo Produttivo e la Competitività

Ufficio Italiano Brevetti e Marchi

Ufficio G2

Autenticazione di copia di documenti relativi alla domanda di brevetto per:

Invenzione Industriale

N.

MI2002 A 002282



Si dichiara che l'unita' copia è conforme ai documenti originali
depositati con la domanda di brevetto sopraspecificata, i cui dati
risultano dall'accluso processo verbale di deposito.

18 000 2003

Roma, li

IL DIRIGENTE

Sig.ra E. MARINELLI

AL MINISTERO DELLE ATTIVITÀ PRODUTTIVE

UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI - ROMA

DOMANDA DI BREVETTO PER INVENZIONE INDUSTRIALE, DEPOSITO RISERVE, ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO

MODULO A

A. RICHIEDENTE (I)

1) Denominazione **MACPI S.P.A. PRESSING DIVISION**
Residenza **PALAZZOLO SULL'OGLIO (BS)** codice **0151747098**
2) Denominazione _____
Residenza _____ codice _____

B. RAPPRESENTANTE DEL RICHIEDENTE PRESSO L'U.I.B.M.

cognome nome **FRANCO DR. CICOGNA** cod. fiscale _____
denominazione studio di appartenenza **UFF. BREVETTI DR. PROF. FRANCO CICOGNA**
via **Visconti di Modrone** n. **14A** città **MILANO** cap **20122** (prov) **MI**

C. DOMICILIO ELETTIVO destinatario

via _____ n. _____ città _____ cap _____ (prov) _____

D. TITOLO

classe proposta (sez/cl/sci) _____ gruppo/sottogruppo _____/_____/_____

**"DISPOSITIVO PER MACCHINE PER LO STIRO DI PANTALONI SENZA PIEGA CON MEZZI DI
STIRATURA DEL FONDO PANTALONE"**

ANTICIPATA ACCESSIBILITÀ AL PUBBLICO:

SI ☐ NO ☒

SE ISTANZA: DATA _____/_____/____ N° PROTOCOLLO _____

E. INVENTORI DESIGNATI

cognome nome

cognome nome

1) **GIOVANNI CARTABBIA** 3) _____
2) _____ 4) _____

F. PRIORITÀ

nazione o organizzazione

tipo di priorità

numero di domanda

data di deposito

allegato
S/R

1) _____/_____/_____
2) _____/_____/_____

SCIoglimento RISERVE

Data

N° Protocollo

G. CENTRO ABILITATO DI RACCOLTA CULTURE DI MICRORGANISMI, denominazione

H. ANNOTAZIONI SPECIALI

DOCUMENTAZIONE ALLEGATA

N. es.

Doc. 1) **2** **PROV** n. pag. **14**Doc. 2) **2** **PROV** n. tav. **08**Doc. 3) **1** **RIS**Doc. 4) **0** **RIS**Doc. 5) **0** **RIS**Doc. 6) **0** **RIS**Doc. 7) **0**

riassunto con disegno principale, descrizione e rivendicazioni (obbligatorio 1 esemplare)

disegno (obbligatorio se citato in descrizione, 1 esemplare)

lettera d'incarico, procura o riferimento procura generale

designazione inventore

documenti di priorità con traduzione in italiano

autorizzazione o atto di cessione

nominativo completo del richiedente

8) attestati di versamento, totale Euro

=DUECENTONOVANTUNO/80= per 3 anni

obbligatorio

COMPILATO IL **25/10/2002**

FIRMA DEL(I) RICHIEDENTE(I)

CONTINUA SI/NO **NO**

DEL PRESENTE ATTO SI RICHIEDE COPIA AUTENTICA SI/NO

SICAMERA DI COMMERCIO IND. ART. E AGR. DI **MILANO MILANO**codice **15**

VERBALE DI DEPOSITO

NUMERO DI DOMANDA

MI2002A 002282

Reg. A.

L'anno **DUEMILADUE**il giorno **VENTICINQUE**del mese di **OTTOBRE**il(i) richiedente(i) sopraindicato(i) ha(hanno) presentato a me sottoscritto la presente domanda corredata di **100** fogli aggiuntivi per la concessione del brevetto sopraindicato.

I. ANNOTAZIONI VARIE DELL'UFFICIALE ROGANTE

DEPOSITANTE

L'UFFICIALE ROGANTE

M. CORTONESE

RIASSUNTO INVENZIONE CON DISEGNO PRINCIPALE, DESCRIZIONE E RIVENDICAZIONE

NUMERO DOMANDA

MI2002A 002282

REG. A

DATA DI DEPOSITO

25/10/2002

NUMERO BREVETTO

DATA DI RILASCIO

/ /

D. TITOLO

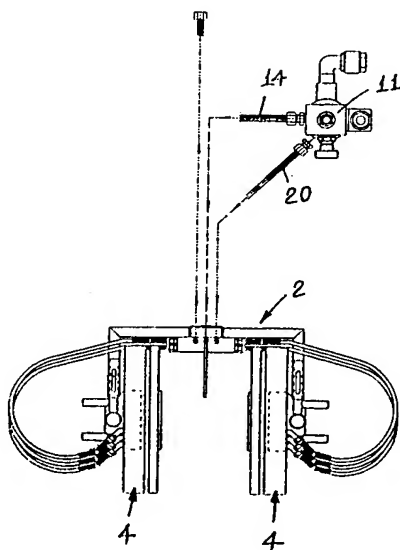
"DISPOSITIVO PER MACCHINE PER LO STIRO DI PANTALONI SENZA PIEGA CON MEZZI DI STIRATURA DEL FONDO PANTALONE".

L. RIASSUNTO

Il presente trovato ha come oggetto un dispositivo per macchine per lo stiro di pantaloni senza piega dotato di stiratura del fondo pantalone che comprende una intelaiatura supportante una testa di stiratura dotata di mezzi di supporto del pantalone a livello bacino e di mezzi di pinzatura del fondo del pantalone.

La peculiarità del trovato è costituita dal fatto di comprendere un barilotto di vaporizzazione connesso ad un circuito di riscaldamento dei mezzi di pinzatura ed un condotto di vaporizzazione connesso ai mezzi di pinzatura.

M. DISEGNO



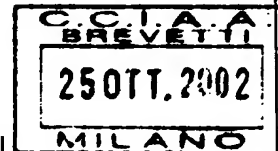


Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente per titolo:

"DISPOSITIVO PER MACCHINE PER LO STIRO DI PANTALONI SENZA PIEGA CON MEZZI DI STIRATURA DEL FONDO PANTALONE"

della

MACPI S.p.A. PRESSING DIVISION



di nazionalità Italiana, con sede a PALAZZOLO SULL'OGLIO - (Brescia) - ed elettivamente domiciliata presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in Via Visconti di Modrone 14/A - Milano.

Depositata il al N.

DESCRIZIONE MI 2002 A 0 0 2 2 8 2

Il presente trovato ha come oggetto un dispositivo per macchine per lo stiro di pantaloni senza piega il quale è dotato di mezzi per la stiratura del fondo del pantalone.

Come è noto, sono già presenti sul mercato delle macchine che eseguono la stiratura dei pantaloni, le quali, nelle linee generali, sono costituite da una intelaiatura, la quale presenta dei mezzi di supporto del pantalone all'altezza del bacino e dei mezzi di pinzatura che in pratica chiudono l'estremità inferiore delle gambe.

La stiratura dei pantaloni senza piega avviene insufflando vapore ed aria calda all'interno dei pantaloni stessi, che vengono opportunamente tensionati per subire una uniforme stiratura su tutta la superficie.

1 Tali accorgimenti, pur consentendo una buona stiratura
2 dei pantaloni senza pieghe nel loro complesso, presenta
3 ,tuttavia, il grave inconveniente di non consentire la stiratura
4 del fondo delle gambe, in particolare nella zona ove agiscono i
5 mezzi di pinzatura.

6 Come è noto, i mezzi di pinzatura tradizionali non sono ri-
7 scaldati e vaporizzanti.

8 Questo fatto implica necessariamente che il capo, dopo
9 la fase iniziale di stiratura, debba essere ripreso in modo da e-
10 seguire, tramite un tradizionale ferro da stiro o un tavolo pres-
11 sa, la stiratura del fondo delle gambe.

12 Il compito che si propone il trovato è quello di eliminare
13 gli inconvenienti precedentemente lamentati, realizzando un di-
14 spositivo per macchine per lo stiro di pantaloni senza piega,
15 che dia la possibilità di eseguire, in un unico passaggio, la
16 completa e uniforme stiratura del pantalone, su tutta la super-
17 ficie.

18 Nell'ambito del compito sopra esposto, uno scopo parti-
19 colare del trovato è quello di realizzare un dispositivo che con-
20 senta di eseguire una completa stiratura in un unico passaggio
21 e con temperature ottimali di trattamento.

22 Un altro scopo del presente trovato è quello di realizzare
23 un dispositivo che, per le sue peculiari caratteristiche realizza-
24 tive, sia in grado di assicurare le più ampie garanzie di affidabi-
25 lità e di sicurezza nell'uso.



1 Il presente dispositivo per macchine per lo stiro di panta-
2 loni senza piega, dotato di mezzi per la stiratura del fondo pan-
3 talone, risulta facilmente ottenibile e, inoltre, è competitivo da
4 un punto di vista economico.

5 Il compito sopra esposto, nonché gli scopi accennati ed
6 altri, che meglio appariranno evidenziati in seguito, vengono
7 raggiunti da un dispositivo per macchine per lo stiro di panta-
8 loni senza piega dotato di mezzi per la stiratura del fondo del
9 pantalone, secondo il trovato, il quale comprende una intelaia-
10 tura supportante almeno una testa di stiratura dotata di mezzi
11 per il supporto del pantalone a livello del bacino e di mezzi per
12 la pinzatura del fondo del pantalone, caratterizzato dal fatto di
13 comprendere un barilotto di vaporizzazione connesso ad un cir-
14 cuito per il riscaldamento di detti mezzi di pinzatura e ad un
15 condotto di vaporizzazione connesso ai medesimi mezzi di pin-
16 zatura.

17 Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'oggetto del pre-
18 sente trovato risulteranno maggiormente evidenziati attraverso
19 un esame della descrizione di un dispositivo per macchine per
20 lo stiro di pantaloni senza piega dotato di mezzi per la stiratura
21 del fondo pantalone, illustrato a titolo indicativo e non limitati-
22 vo con l'ausilio dei disegni allegati, in cui:

23 la figura 1 rappresenta il dispositivo applicato ad una
24 macchina per lo stiro di pantaloni dotati di un'unica testa,
25 schematicamente vista in pianta;

la figura 2 evidenzia il barilotto di vaporizzazione;

la figura 3 rappresenta, visti in pianta, i mezzi per la pinzatura del fondo del pantalone;

la figura 4 rappresenta i mezzi di pinzatura, in alzato frontale;

la figura 5 rappresenta i mezzi di pinzatura, in alzato laterale;

la figura 6 rappresenta una macchina a testa singola, vista in alzato, durante la fase di stiratura del pantalone;

la figura 7 rappresenta la macchina a testa singola, vista in pianta da sopra;

la figura 8 rappresenta, schematicamente ed in spaccato, il collettore di distribuzione con evidenziato il circuito di riscaldamento dei mezzi di pinzatura;

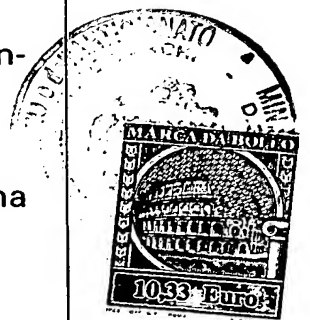
la figura 9 rappresenta il collettore di distribuzione e nella stessa è evidenziato il condotto di vaporizzazione;

la figura 10 rappresenta i mezzi di pinzatura con evidenziato il circuito di vaporizzazione nella parte di ingresso;

la figura 11 rappresenta i mezzi di pinzatura e nella stessa è evidenziato il condotto di vaporizzazione con i relativi mezzi di uscita;

la figura 12 rappresenta i mezzi di pinzatura ed è evidenziato il circuito di riscaldamento dei mezzi stessi;

la figura 13 evidenzia schematicamente in pianta una macchina a due teste contrapposte;



1 la figura 14 rappresenta il barilotto di vaporizzazione di
2 una macchina a due teste;

3 la figura 15 rappresenta, in alzato frontale, una macchina
4 a due teste, durante la fase di stiratura dei pantaloni;

5 la figura 16 rappresenta schematicamente la macchina a
6 due teste, vista in pianta da sopra;

7 la figura 17 rappresenta schematicamente la circuiteria
8 per una macchina a quattro teste;

9 la figura 18 rappresenta il barilotto di vaporizzazione di
10 una macchina a quattro teste;

11 la figura 19 rappresenta schematicamente in alzato, du-
12 rante la fase di stiratura, una macchina a quattro teste;

13 la figura 20 rappresenta la macchina a quattro teste vista
14 in pianta da sopra.

15 Con particolare riferimento ai simboli numerici delle sud-
16 dette figure, il dispositivo per macchine per lo stiro di pantaloni
17 senza piega con mezzi di stiratura del fondo pantalone, com-
18 prende una intelaiatura di supporto, genericamente indicata
19 con il numero di riferimento 1, la quale può essere realizzata in
20 varie versioni e, può ad esempio, presentare un'unica testa di
21 stiratura indicata con 2, come è evidenziato nelle figure da 1 a
22 7, o eventualmente due teste di stiratura contrapposte, come è
23 indicato nelle figure da 13 a 16, o quattro teste di stiratura cir-
24 conferenzialmente uniformemente distribuite e mobili con con-
25 tinuità, come è evidenziato nelle figure da 17 a 20.



1 In corrispondenza di ciascuna testa di stiratura sono pre-
2 visti gli usuali mezzi per il supporto di pantaloni 4, che agisco-
3 no in corrispondenza del bacino.

4 Inoltre, in corrispondenza del fondo delle gambe sono
5 previsti dei mezzi di pinzatura che vengono genericamente in-
6 dicati con il numero di riferimento 10.

7 La peculiarità del trovato è costituita dal fatto che viene
8 previsto un barilotto 11, il quale è in comunicazione con un
9 condotto per l'introduzione del vapore 12.

10 Nella parte superiore del barilotto 11 risultano previste
11 delle elettrovalvole indicate con 13 ed in numero corrisponden-
12 te al numero delle teste che sono previste sulla macchina.

13 Tali elettrovalvole 13 controllano un condotto di vaporiz-
14 zazione che è individuato con il numero di riferimento 14.

15 Sul fondo del barilotto 11 è connesso un circuito di ri-
16 scaldamento, che prevede un condotto di prelievo 20, il quale
17 immette il vapore in un collettore di distribuzione, indicato glo-
18 balmente con il numero di riferimento 21.

19 Il collettore di distribuzione del vapore surriscaldato ha la
20 funzione di convogliare il vapore ai mezzi di pinzatura e più
21 precisamente ai pressori 30, sinistro e destro, dei mezzi di pin-
22 zatura 10.

23 Nel circuito rappresentato in figura 8 il vapore viene fatto
24 circolare in pressione all'interno di uno dei pressori e succes-
25 sivamente fuoriesce da tale pressore 30, ritorna al collettore



1 21 e da questo viene convogliato all'altro pressore 30, dove
2 viene fatto circolare per riscaldarlo per poi ritornare al colletto-
3 re 21 medesimo.

4 Dal collettore 21 il vapore viene convogliato ad un con-
5 dotto di scarico condense, indicato con 31, che provvede a
6 espellere la condensa verso l'esterno.

7 All'interno del collettore 21 è anche previsto il condotto
8 di vaporizzazione, indicato con il numero di riferimento 14, che
9 provvede a convogliare il vapore verso i due pressori 30.

10 Questi ultimi presentano al loro interno un circuito di sur-
11 riscaldamento 35 del vapore per arrivare ai fori di uscita 36 del
12 vapore, che sono posti sullo sviluppo longitudinale del pressore
13 30.

14 Come è evidenziato in figura 12, ciascun pressore 30
15 viene mantenuto riscaldato per il passaggio del vapore surri-
16 scaldato nei condotti di surriscaldamento 37, che sono alimen-
17 tati da vapore con una pressione da 4 a 6 atmosfere che, in
18 pratica, consente di avere una temperatura fra 143 e 158°C.

19 Con il dispositivo descritto, il vapore che viene immesso
20 tramite il condotto di vaporizzazione nei pressori 30 viene sur-
21 riscaldato, dopo la fase di espansione derivante dal prelievo dal
22 barilotto 11.

23 Conseguentemente, il vapore viene immesso contro il
24 capo in stiratura a temperatura elevata, eliminando condense e
25 rendendolo atto quindi alla funzione di stiratura che deve svol-



gere.

Con il dispositivo in precedenza descritto si ha quindi la possibilità di ottenere una completa stiratura dei pantaloni anche nelle zone che sono interessate dai mezzi di pinzatura.

Il trovato è suscettibile di subire numerose modifiche e varianti, tutte rientranti nell'ambito del concetto inventivo.

Inoltre tutti i particolari costruttivi potranno essere sostituiti da altri elementi tecnicamente equivalenti.

In pratica, i materiali impiegati, nonché le dimensioni e le forme contingenti potranno essere qualsiasi, a seconda delle esigenze.





RIVENDICAZIONI

1
2 1. Dispositivo per macchine per lo stiro di pantaloni sen-
3 za piega dotati di mezzi per la stiratura del fondo pantalone,
4 comprendente una intelaiatura supportante almeno una testa di
5 stiratura dotata di mezzi per il supporto del pantalone a livello
6 del bacino e di mezzi di pinzatura del fondo del pantalone, ca-
7 ratterizzata dal fatto di comprendere un barilotto di vaporizza-
8 zione, connesso ad un circuito per il riscaldamento dei mezzi di
9 pinzatura e a un condotto di vaporizzazione connesso a tali
10 mezzi di pinzatura.

11 2. Dispositivo, secondo la rivendicazione precedente, ca-
12 ratterizzato dal fatto di comprendere un collettore per la distri-
13 buzione del vapore surriscaldato in comunicazione con il bari-
14 lotto e con detti mezzi di pinzatura.

15 3. Dispositivo, secondo le rivendicazioni precedenti, ca-
16 ratterizzato dal fatto di comprendere, nel collettore di distribu-
17 zione un condotto interessato dal passaggio di vapore per il ri-
18 scaldamento dei mezzi di pinzatura ed un condotto per il pas-
19 saggio del vapore da utilizzare per la vaporizzazione.

20 4. Dispositivo, secondo una o più rivendicazioni prece-
21 denti, caratterizzato dal fatto che detti mezzi di pinzatura com-
22 prendono un pressore dotato, al suo interno, di un condotto
23 per la ricircolazione del vapore di riscaldamento ed un condotto
24 per la emissione di vapore.

25 5. Dispositivo, secondo una o più rivendicazioni prece-



1 denti, caratterizzato dal fatto che detto condotto per l'emissio-
2 ne del vapore presenta un circuito di sviluppo per il surriscal-
3 damento del vapore.

4 6. Dispositivo, secondo una o più rivendicazioni prece-
5 denti, caratterizzato dal fatto che il condotto di vaporizzazione
6 termina in fori di uscita per la vaporizzazione.

7 7. Dispositivo, secondo una o più rivendicazioni prece-
8 denti, caratterizzato dal fatto che lo stesso è applicato a mac-
9 chine per lo stiro di pantaloni senza piega con mezzi di stiratura
10 del fondo pantalone caratterizzato dal fatto di comprendere
11 una intelaiatura di supporto, la quale può essere realizzata in
12 varie versioni e può presentare un'unica testa di stiratura o due
13 teste di stiratura contrapposte o 4 o più teste di stiratura, cir-
14 conferenzialmente e uniformemente distribuite e mobili con
15 continuità.

16 8. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
17 denti, caratterizzato dal fatto che in corrispondenza di ciascuna
18 testa di stiratura sono previsti mezzi per il supporto di pantalo-
19 ni che agiscono in corrispondenza del bacino.

20 9. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
21 denti caratterizzato dal fatto che lo stesso è provvisto di un ba-
22 rilotto, il quale è in comunicazione con un condotto per
23 l'introduzione del vapore.

24 10. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
25 denti caratterizzato dal fatto che nella parte superiore al bari-



1 lotto risultano previste delle elettrovalvole in numero corri-
2 spondente a quello delle teste che sono previste sulla macchi-
3 na.

4 11. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
5 denti caratterizzato dal fatto che tali elettrovalvole controllano
6 un condotto di vaporizzazione.

7 12. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
8 denti caratterizzato dal fatto che sul fondo del barilotto è con-
9 nesso un circuito di riscaldamento che prevede un condotto di
10 prelievo, il quale immette il vapore in un collettore di distribu-
11 zione.

12 13. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
13 denti caratterizzato dal fatto che il suddetto collettore di distri-
14 buzione del vapore surriscaldato convoglia il vapore in mezzi di
15 pinzatura e più precisamente ai pressori destro e sinistro dei
16 mezzi di pinzatura.

17 14. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
18 denti caratterizzato dal fatto che nel circuito il vapore viene
19 fatto circolare in pressione all'interno di uno dei pressori e suc-
20 cessivamente fuoriesce da tale pressore, ritorna al collettore e
21 da questo viene convogliato all'altro pressore, dove viene fatto
22 circolare per riscaldarlo, per poi ritornare al collettore medesi-
23 mo.

24 15. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni prece-
25 denti caratterizzato dal fatto che dal collettore il vapore viene

convogliato in un condotto di scarico condense, che provvede a espellere la condensa verso l'esterno.

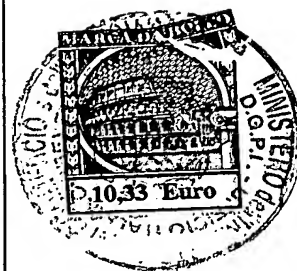
16. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che all'interno del collettore è previsto un condotto di vaporizzazione che convoglia il vapore verso i due pressori.

17. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che tali i due pressori presentano all'interno un circuito di surriscaldamento del vapore per arrivare ai fori di fuoriuscita del vapore che sono poste sullo sviluppo longitudinale del pressore.

18. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che ciascun pressore viene mantenuto riscaldato per effetto del passaggio del vapore surriscaldato nei condotti di surriscaldamento, che sono alimentati da vapore con una pressione da 4 a 6 atmosfere, che, in pratica consente di avere una temperatura tra i 143° C e i 148 ° C.

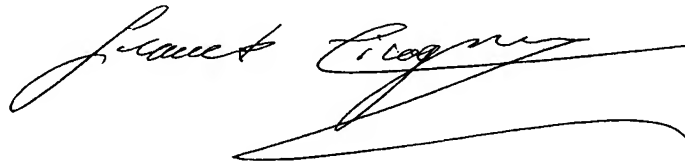
19. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni precedenti, caratterizzato dal fatto che il vapore viene immesso tramite il condotto di vaporizzazione nei pressori e viene surriscaldato dopo la fase di espansione derivante dal prelievo del barilotto.

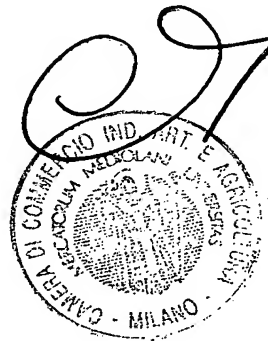
20. Dispositivo, come ad una o più rivendicazioni precedenti caratterizzato dal fatto che in esso il vapore viene im-



1 messo contro il capo in stiratura a temperatura elevata, elimi-
2 nando condense e rendendolo atto alla funzione di stiratura che
3 deve svolgere.

4 21. Dispositivo per macchine per lo stiro di pantaloni
5 senza piega, dotato di mezzi di stiratura del fondo pantalone, il
6 tutto come più ampiamente descritto ed illustrato e per gli
7 scopi specificati.

8 



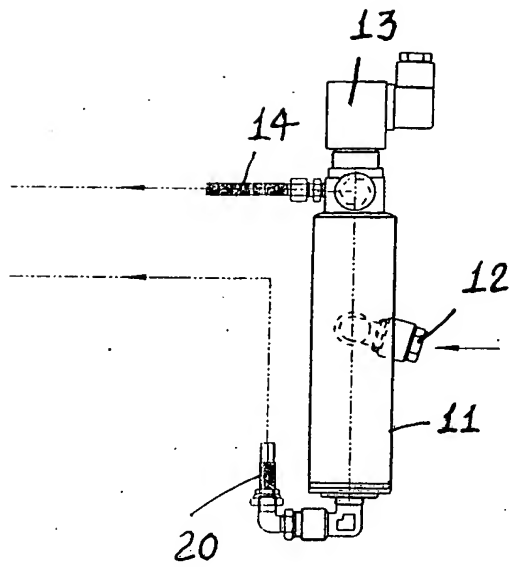
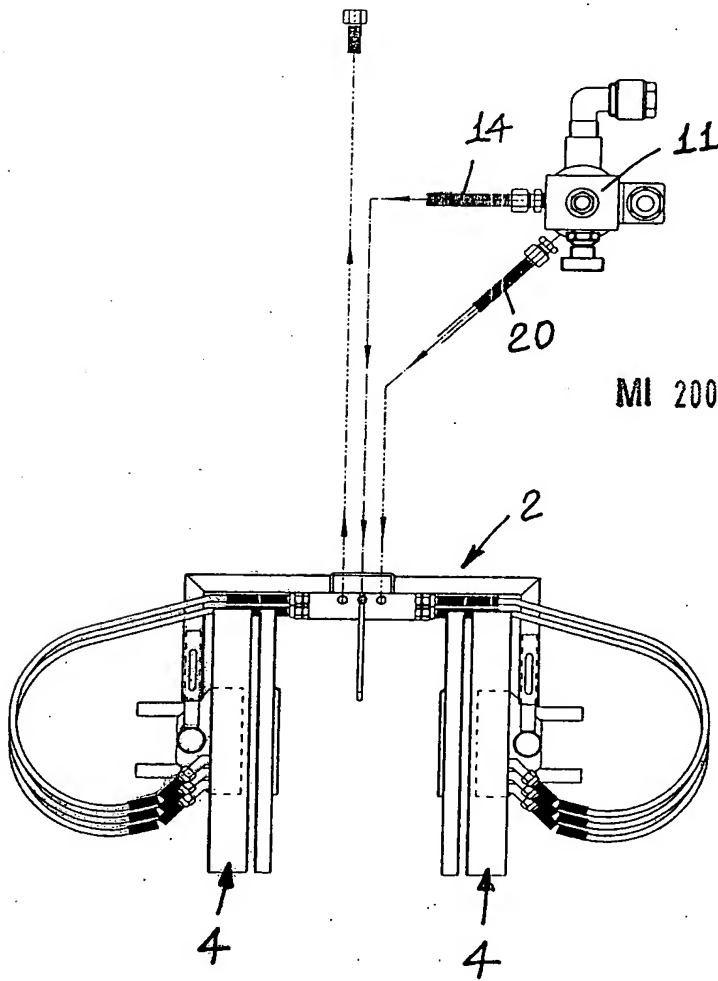


FIG. 2



MI 2002A 0 0 2 2 8 2

FIG. 1



James G. G.

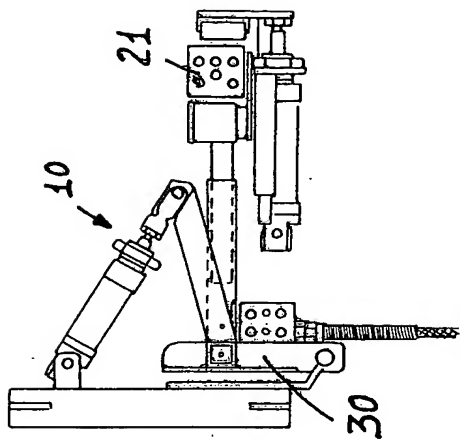


Fig. 5

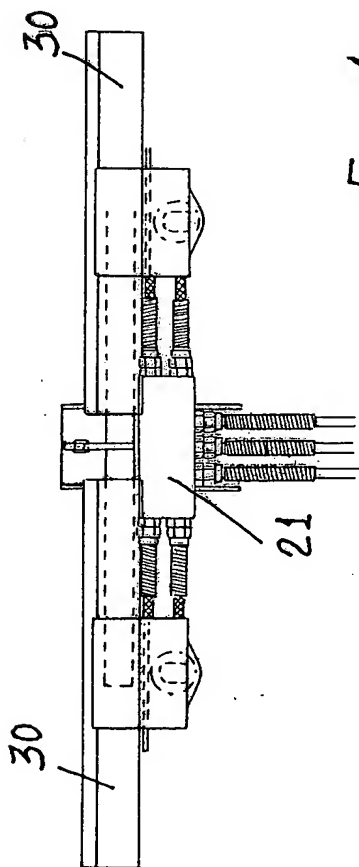


Fig. 4

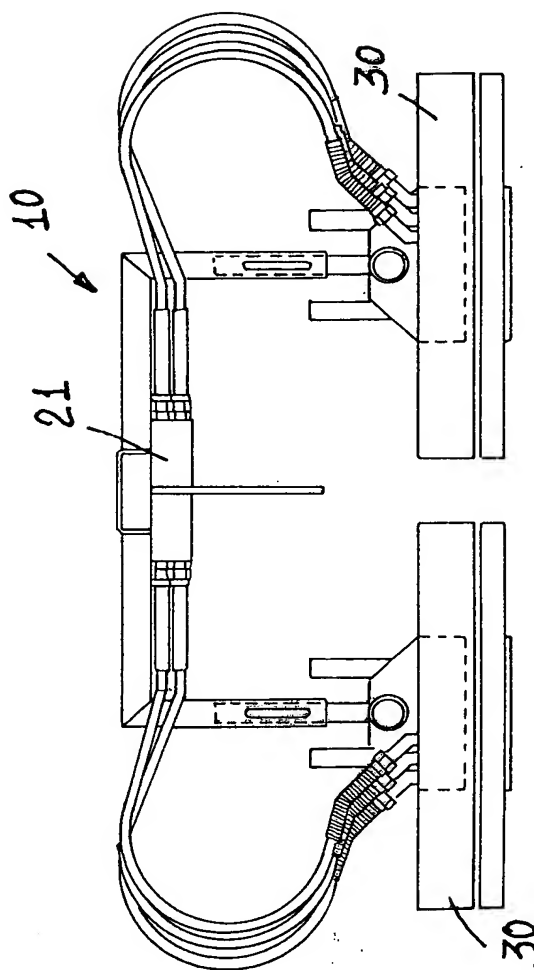
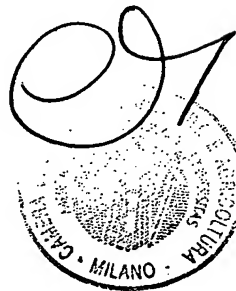


Fig. 3

MI 2002A 002282



Giuseppe Pizzetti

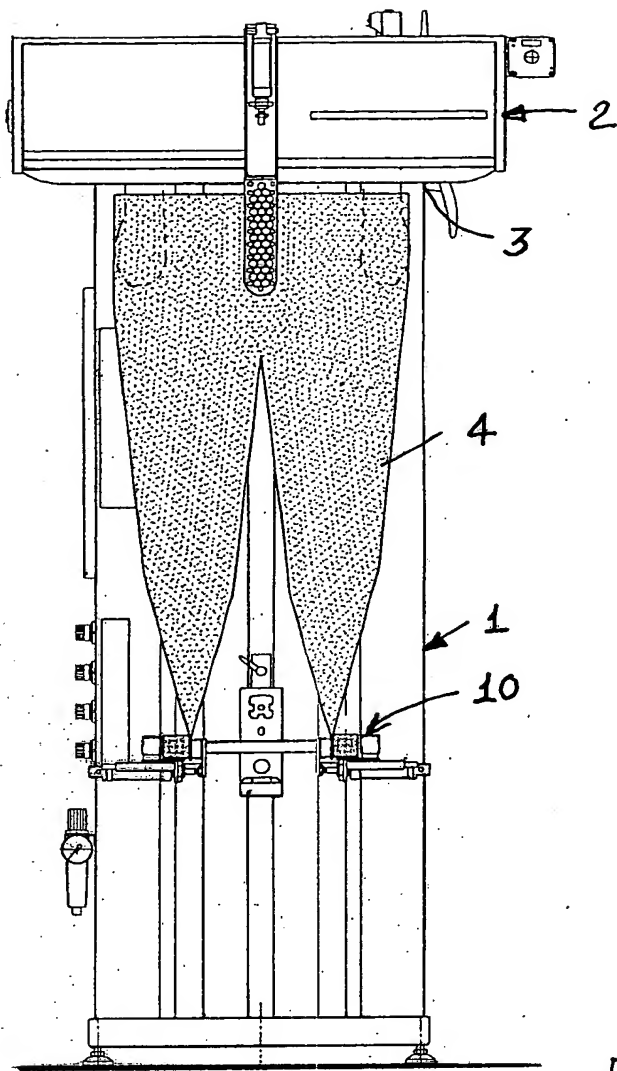


Fig. 6

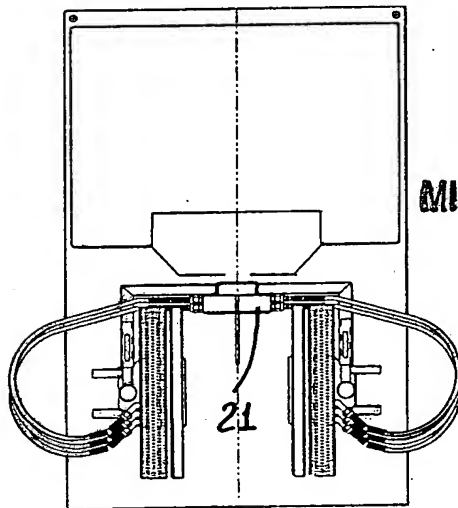


Fig. 7

MI 2002A 0 02 282



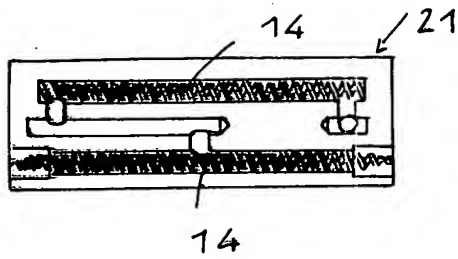


FIG. 9

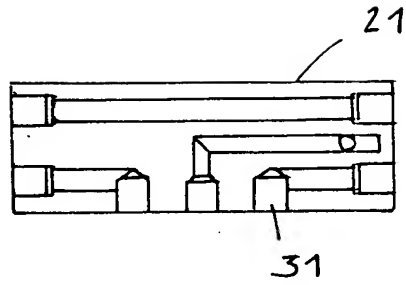


FIG. 8

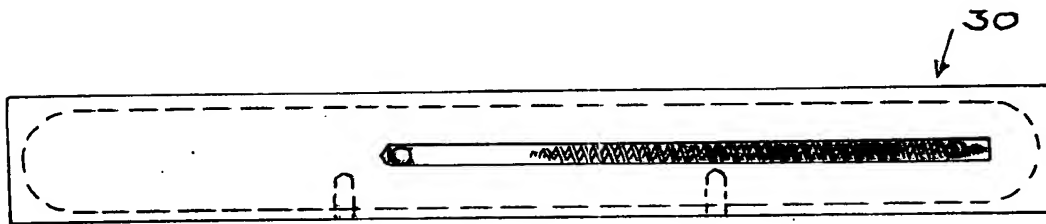


FIG. 10

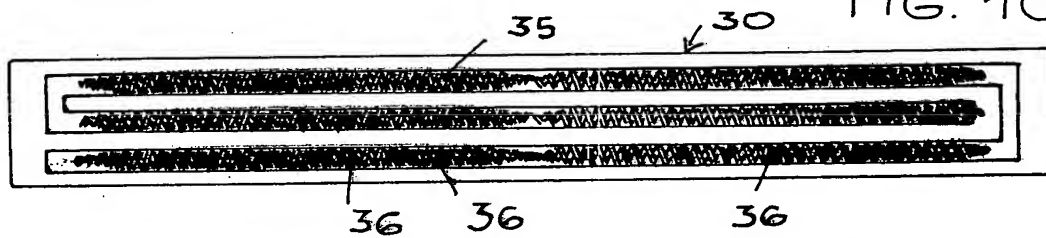


FIG. 11

MI 2002A 002282

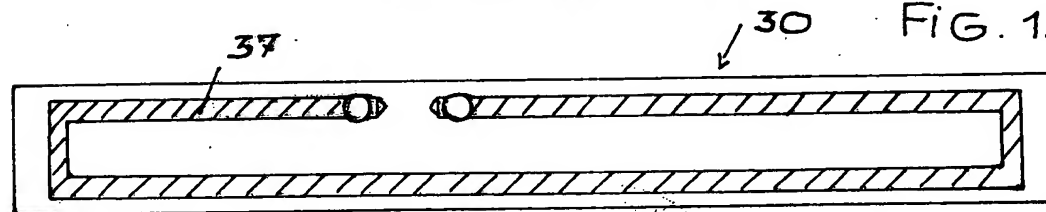


FIG. 12



Franco C...

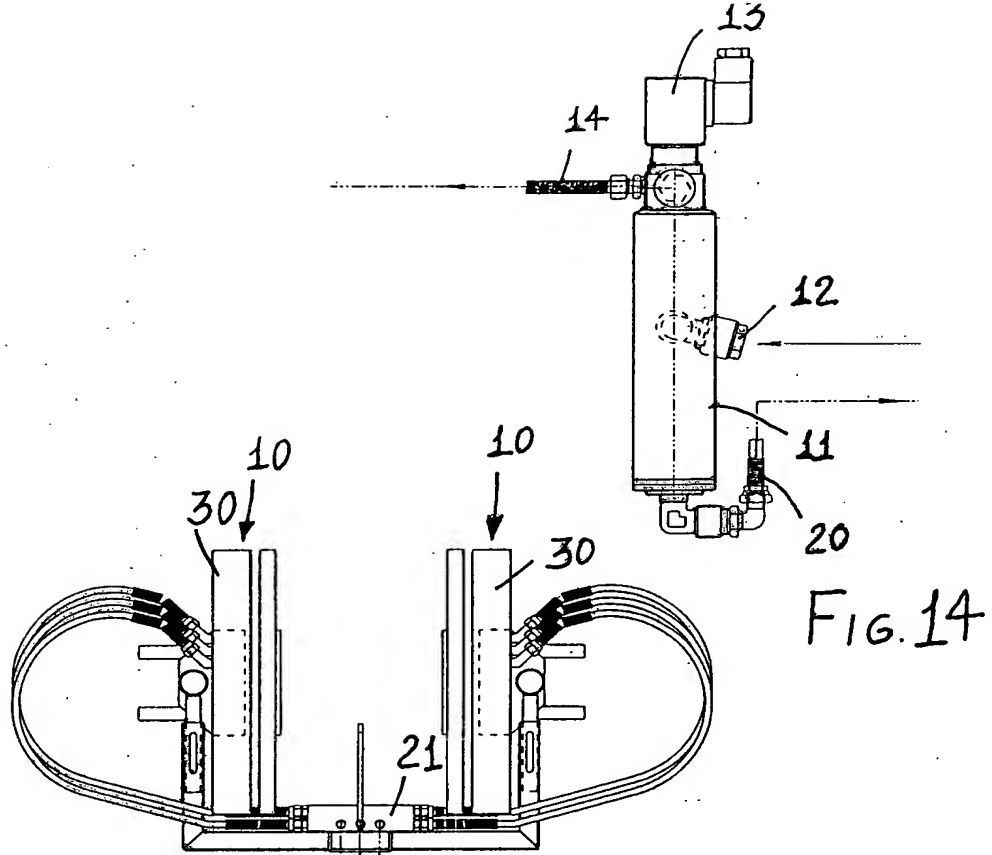


FIG. 14

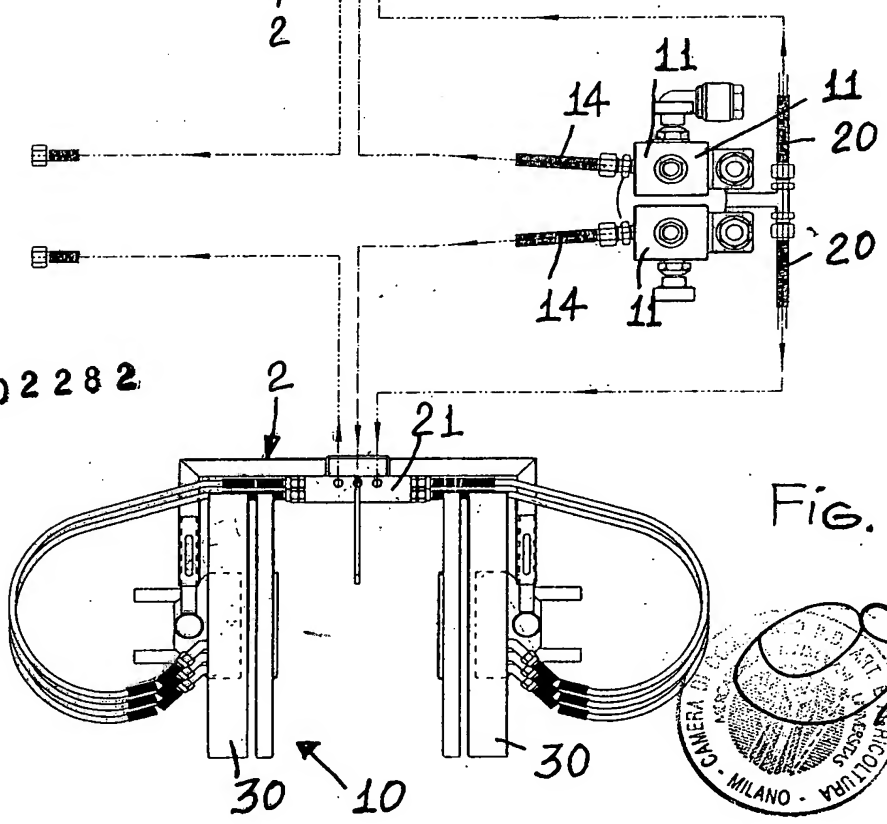
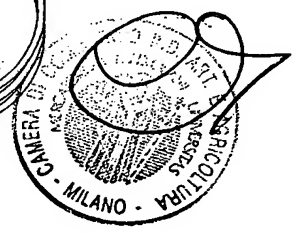


FIG. 13

MI 2002A 002282



francesco

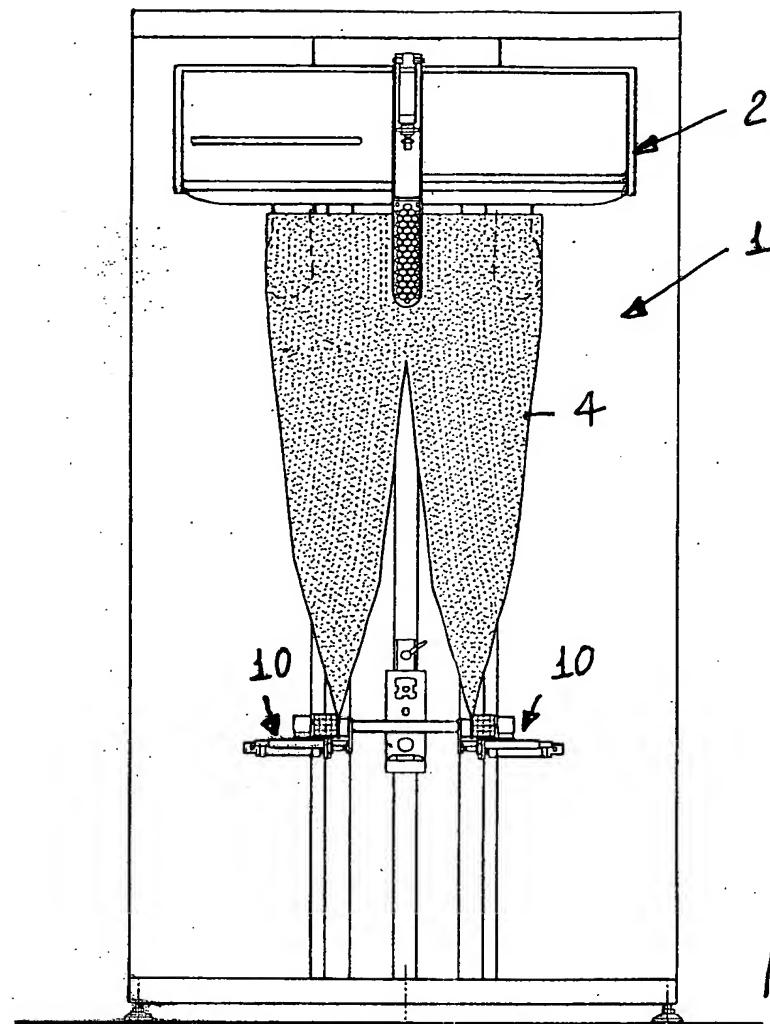


Fig. 15

MI 2002A 002282

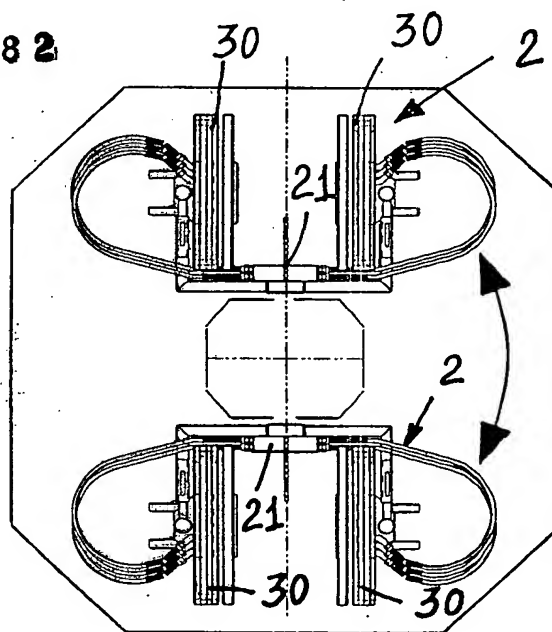


Fig. 16

Francesco C...

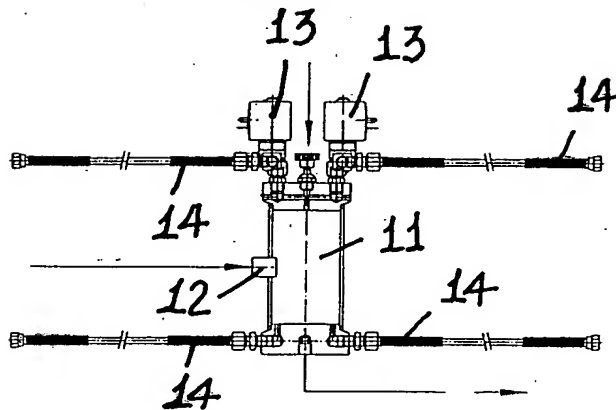
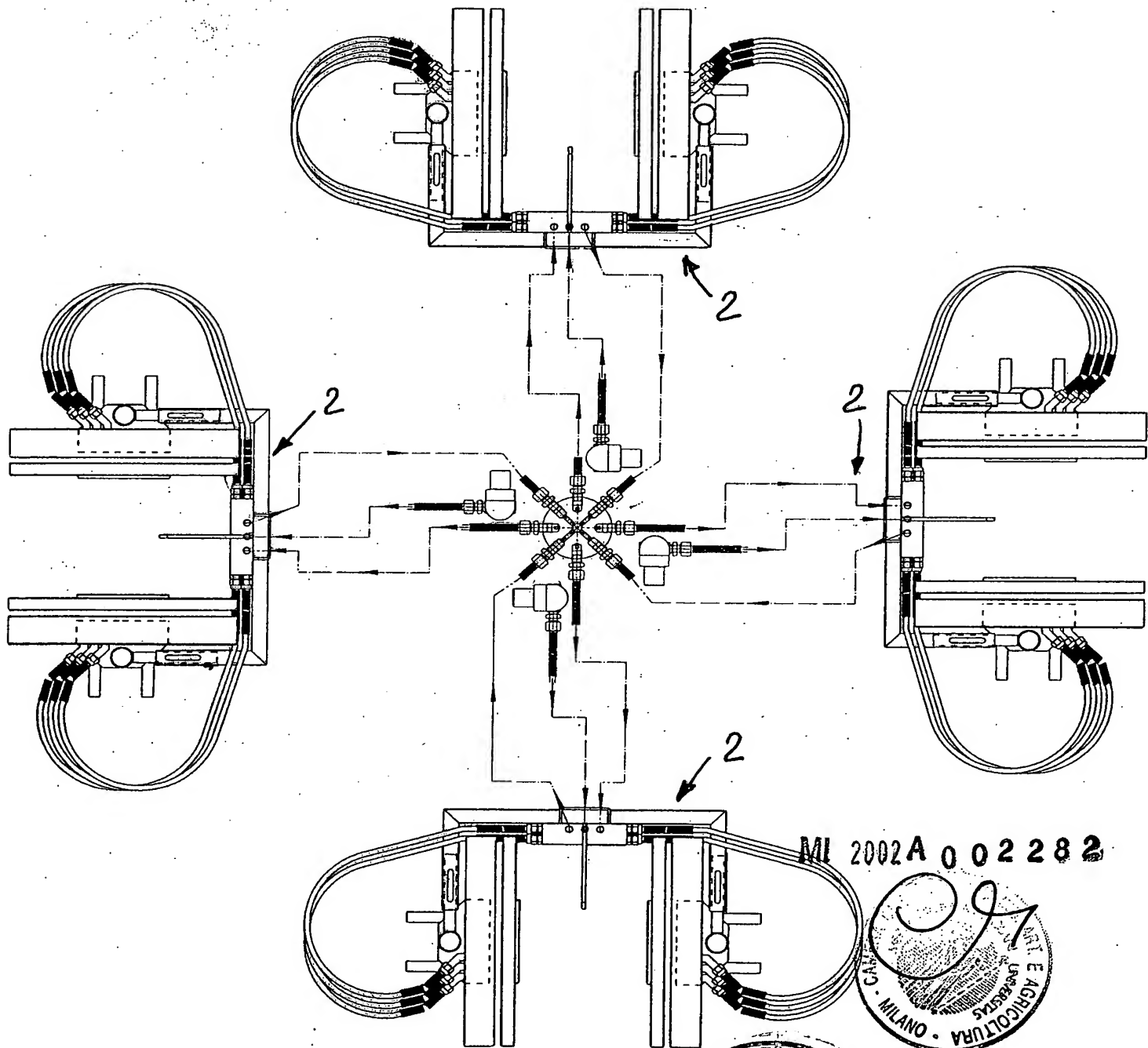


Fig. 18



MI 2002A 002282



Fig. 17

Handwritten signature

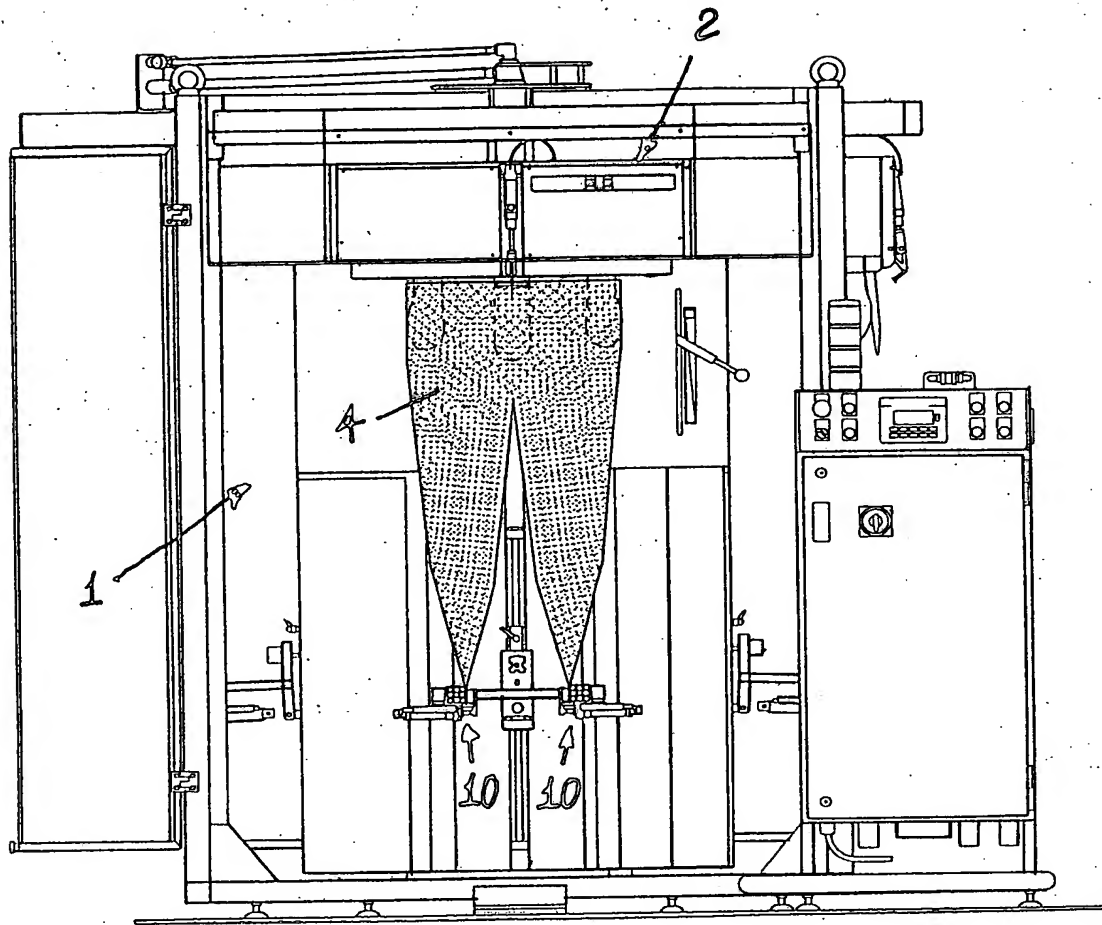


Fig. 19

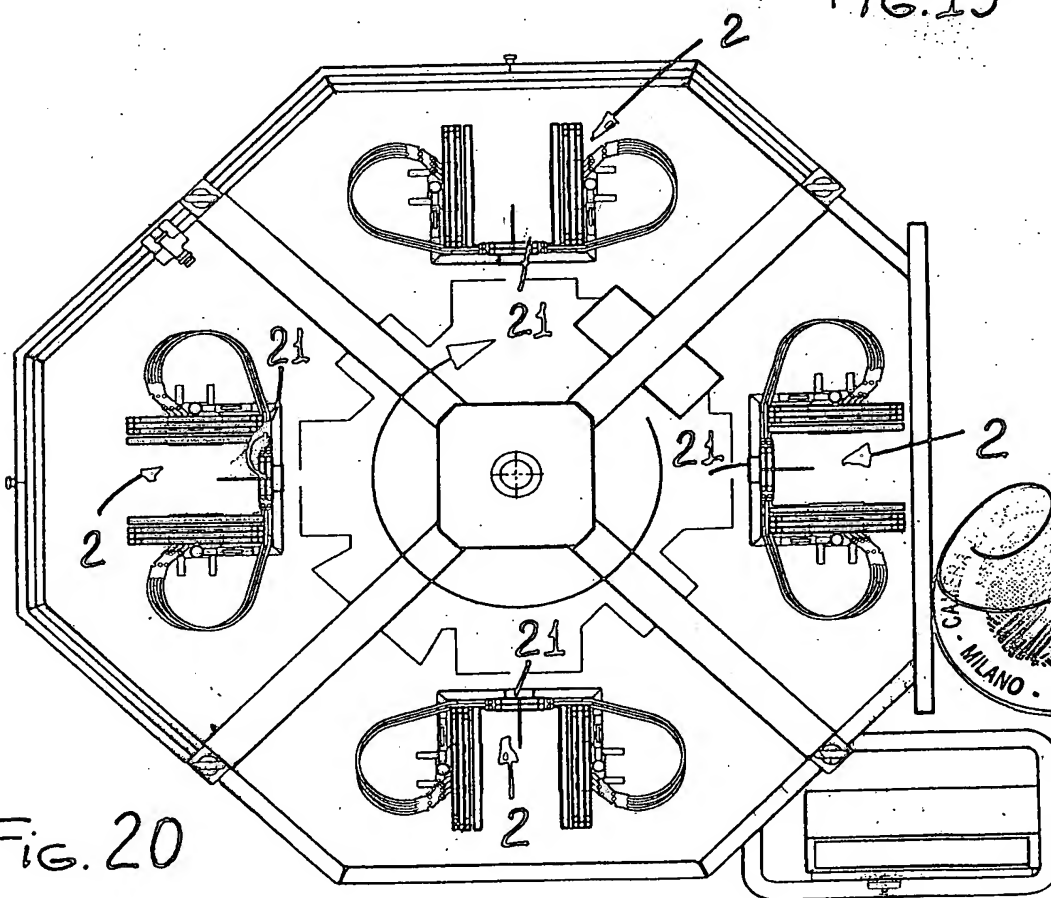


Fig. 20

MI 2002A 0 02 28 2

Leaved Copy